BYD FORKLIFT

EUROPEA
DE CARRETILLAS

P.I. San Francisco
Camí de la Travesía, 38
46469 · Beniparrell (Valencia) SPAIN
T · (+34) 96 121 18 35
europea@europeadecarretillas.com
www.europeadecarretillas.com

BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands
0031 1020 70888 · 0031 1020 70880 · forklift@byd.com · www.bydforklift.com

CE Carretillas eléctricas BYD conforme a los requerimientos de seguridad Europeos.

Impreso en Agosto 2021

BYD FORKLIFT

SEF25/35

BYD carretilla eléctrica / Monomotora
(2500kg/3500kg)

CHANGE YOUR MIND
NOT YOUR BATTERY

Litio | *8 Años ó 10,000 Horas Garantía de la Batería* | *BYD Hierro-Fosfato*

BYD e-misión:
Crear un mejor futuro

Fundada en 1995, como pionera en tecnología de baterías, la misión de BYD es cambiar el mundo creando un ecosistema de energía limpia y completa y así reducir la dependencia mundial del petróleo.

Los innovadores productos BYD son líderes en múltiples sectores como el de las baterías para vehículos, autobuses, camiones de medio y gran tonelaje y carretillas elevadoras; sistema Sky Rail mono-rail, paneles solares, sistemas de almacenamiento de energía y consumibles electrónicos.

Operamos en **300** ciudades, **50** países en **6** continentes
220,000 Empleados en todo el mundo.

BYD se dedica a impulsar la movilidad para que esta sea más eficiente, conectada, cómoda y segura sin generar emisiones ni contaminación.

Desde la generación y almacenamiento de energía hasta sus aplicaciones logísticas de cero emisiones, BYD proporciona una solución completa sostenible.

Nuestra Tecnología

Con muchos años de experiencia e innovación, BYD ofrece la batería tecnológicamente más fiable.

BYD comenzó como fabricante de baterías produciendo su primera unidad en 1997. En la actualidad, las baterías BYD se aplican en vehículos de pasajeros, taxis, autobuses y autocares, vehículos para logística, camiones de basura y múltiples aplicaciones comerciales. Para conseguir nuestro objetivo, creemos en la innovación tecnológica y en procesos rigurosos de producción. Las baterías BYD han sido probadas en carretera en más de un millón de coches y 65.000 autobuses eléctricos en todo el mundo.

Constantemente seguimos perfeccionando nuestros productos, diseños y hardware de interconexión para mejorar aún más el perfil de seguridad de nuestras baterías. Nuestras baterías son sometidas a rigurosas pruebas de impacto, colisión, vibración y fuego antes de ser integradas en nuestros vehículos eléctricos.

BYD Tecnología Hierro - Fosfato

Las baterías de las carretillas BYD de hierro fosfato son la mayor revolución de la industria. Una solución para el presente y el futuro y sinónimos de ahorros, sostenibilidad, limpieza, seguridad y cuidado del medio ambiente.

La Revolución De las Baterías BYD

BYD acumula una vasta experiencia en predecir y responder a los desafíos de sostenibilidad global. Actualmente, nuestras baterías patentadas de Hierro – Fosfato son usadas en más de 40 modelos de vehículos, incluyendo pasajeros y vehículos comerciales.

Comparando con vehículos equivalentes que funcionan con baterías de plomo – ácido, las baterías BYD no requieren mantenimiento, cargan más rápido, ofrecen mayor vida útil y utilizan un 40% menos de energía. Combinado con nuestros cargadores inteligentes BYD, podemos cargar nuestras baterías en menos de una hora, proporcionando capacidad para completar turnos de 8 horas. Además, las baterías BYD pueden ser recargadas durante las cortas pausas operativas lo que garantiza al máximo el tiempo de actividad al menor coste posible.

A diferencia de otras baterías de iones de litio de las carretillas del mercado, BYD diseña, desarrolla y fabrica sus propias baterías y cargadores, lo que significa que todo el ecosistema energético está optimizado para ofrecer el máximo rendimiento de su inversión.

Batería BYD Hierro - Fosfato

Ahorros

Sin cambio de baterías, sin mantenimiento, sin agua destilada ni cuarto de carga y menor consumo de energía.

Sostenible

Sin emisión de metales pesados o ácidos corrosivos, haciendo de la batería BYD de Hierro – fosfato las baterías más ecológicas del mercado.

Seguridad

Sin riesgo de explosión o fuego, no inflamable, sin emisión de gases ni nocivo para la salud de sus trabajadores.

Carga de Oportunidad

La batería puede ser cargada aprovechando las paradas operativas.
Ejemplo – durante las pausas de comida o descansos sin detrimento de la duración o capacidad de la batería.

Larga Vida

Sin rival en la industria 8-años /10.000 horas.

Carga Rápida

Potencia de carga de hasta 16kW, con posibilidad de reducir el tiempo de carga en menos de 1 hora, comparado con las 8 – 12 horas de tiempo de carga requerido por las baterías de plomo – ácido.

SEF 25/35

La última tecnología para todos los usuarios

Menos componentes, cadena de transmisión simplificada, y menos partes móviles lo que significa que hay una carretilla BYD con tecnología Hierro – Fosfato al alcance de todas las operativas y presupuesto.

Alto Rendimiento

Motores de 80V AC rendimiento y velocidad similar a las Carretillas diésel.

Tecnología BYD Hierro - Fosfato

La solución de batería BYD única supera y dura más que las alternativas de iones de litio del Mercado sin comprometer la capacidad operativa.

Bajo Mantenimiento

Gran calidad. Componentes con especificaciones europeas. Fiable. Probada y testada, mástil y chasis robusto. Menor mantenimiento debido a la batería libre de mantenimiento y componentes de motor con tipo de corriente AC.

Eco-Friendly

Fabricada para satisfacer la menor demanda de energía en nuestros días. Bajo en carbono, cero emisiones en los centros de trabajo.

Fácil Manejo

Con opciones de pulsadores, joysticks o palancas facilitando el control intuitivo de los operarios.

Práctica

Adecuadas para una gran variedad de condiciones de interior, exterior y cámaras frigoríficas.

SEF25 ESPECIFICACIONES CARRETILLA CONTRAPESADA

Características	1.1	Fabricante			BYD
	1.2	Modelo			SEF25
	1.3	Tipo de alimentación			Eléctrica
	1.4	Tipo de operación			Sentado
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2500
	1.6	Centro de carga	c	mm	500
	1.7	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	425
	1.8	Distancia entre ejes	y	mm	1505
Pesos	2.1	Peso de servicio (incluyendo Batería)		kg	4200
	2.2	Carga por eje, con carga, delant. / trasero		kg	5830/890
	2.3	Carga por e je, sin carga, delant../ trasero		kg	1793/2427
Ruedas	3.1	Ruedas			SE
	3.2	Tamaño ruedas delanteras			21x8-9
	3.3	Tamaño de ruedas traseras			18x7-8
	3.4	Número de ruedas delanteras / traseras (x= ruedas motrices)			2x/2
	3.5	Ancho de vía delantero	b10	mm	970
	3.6	Ancho de vía trasero	b11	mm	955
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil adelante / atrás	α/b	deg	5/9
	4.2	Altura con mástil bajado	h1	mm	2290
	4.3	Altura libre	h2	mm	140
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	3500
	4.5	Altura con mástil extendido	h4	mm	4540
	4.6	Altura techo protector	h6	mm	2195
	4.7	Altura del asiento	h7	mm	1100
	4.8	Altura de acoplamiento	h10	mm	333
	4.9	Longitud total	l1	mm	3375
	4.10	Longitud hasta la cara de las Horquillas	l2	mm	2305
	4.11	Ancho	b1	mm	1195
	4.12	Dimensiones de Horquillas	s/e/l	mm	40/120/1070
	4.13	Porta-horquillas ISO2328, Clase/tipo A,B			2A
	4.14	Ancho del carro de Horquilla	b3	mm	1085
	4.15	Distancia al suelo, con carga, debajo del mástil	m1	mm	95
	4.16	Distancia al suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	100
	4.17	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversalmente	Ast	mm	3646
	4.18	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinalmente	Ast	mm	3845
	4.19	Radio de giro	Wa	mm	2020
	4.20	Radio de giro interno	b13	mm	555
Rendimiento	5.1	Velocidad, con o sin carga		km/h	15/15
	5.2	Velocidad de elevación, con o sin carga		mm/s	420/450
	5.3	Velocidad de descenso, con o sin carga		mm/s	500/400
	5.4	Max. tracción en barra de tiro, S2=5min, con o sin carga		kN	12.5/9.5
	5.5	Max. trepabilidad/ ataque, S2=5min, con o sin carga		%	15/20
	5.6	Tiempo de aceleración con o sin carga, (0-10m)		s	4.9/4.3
	5.7	Freno de servicio			Hidráulico
Conducción	6.1	Potencia motor accionamiento S2 60 min.		kW	8.5
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 15%		kW	20.7
	6.3	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5		V/Ah	80/270
	6.4	Peso de la Batería		kg	350
Otros	7.1	Tipo de control de accionamiento			AC
	7.2	Presión funcionamiento accesorios		Mpa	16.8
	7.3	Nivel de sonido		dB(A)	≤75
	7.4	Acoplamiento del remolque			PIN
		Batería BYD			Litio-Hierro-Fosfato

*BYD se reserva el derecho de alterar o modificar sus diseños, características y parámetros técnicos sin preaviso, ya que nuestros productos están sometidos a continuos y nuevos desarrollos.

SEF25 TABLA DE MASTILES

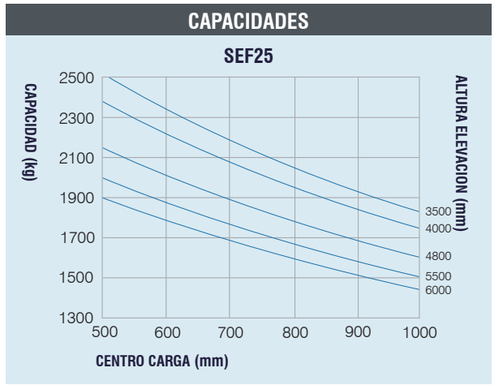
h3 Altura elevación (mm) h2 Altura libre elevación (mm) (Carga respaldo1070mm) h1 Altura con mástil bajado (mm)

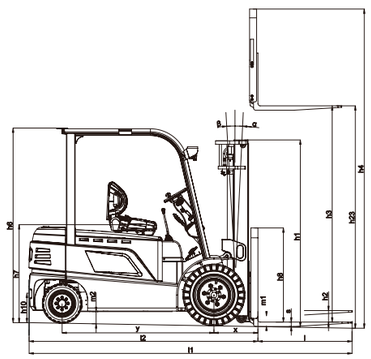
h4 Altura mástil extendido (mm) (Carga respaldo 1070mm) α Inclinación hacia adelante β Inclinación hacia atrás

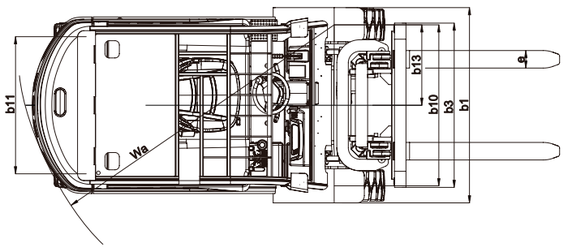
Especificaciónes Mástiles (mm)	h3	h2 (con respaldo de carga)	h1	h4	α	β	Capacidad residual (kg) (sin implementos)	
							SEF25 @500MM/@600MM	
Mástil Estándar	3500	140	2290	4540	5°	9°	2519	2326
	4000	140	2540	5040	5°	9°	2381	2204
2-Duplex FFL Mástil	3500	1290	2290	4540	5°	9°	2519	2326
	4000	1540	2540	5040	5°	9°	2381	2204
3-Triplex FFL Mástil	4800	1193	2193	5840	5°	6°	2160	2008
	5500	1493	2493	6540	5°	6°	2004	1869
	6000	1693	2693	7040	5°	6°	1899	1775

*Para peticiones especiales contactar con BYD.

CAPACIDAD DE CARGA







SEF35 ESPECIFICACIONES CARRETILLA CONTRAPESADA

Características	1.1	Fabricante			BYD
	1.2	Modelo			SEF35
	1.3	Tipo de alimentación			Eléctrica
	1.4	Tipo de operación			Sentado
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	3500
	1.6	Centro de carga	c	mm	500
	1.7	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	500
	1.8	Distancia entre ejes	y	mm	1725
Pesos	2.1	Peso de servicio (incluyendo Batería)		kg	5600
	2.2	Carga por eje, con carga, delant. / trasero		kg	8113/987
	2.3	Carga por e je, sin carga, delant../ trasero		kg	2584/3016
Ruedas	3.1	Ruedas			SE
	3.2	Tamaño ruedas delanteras			28x9-15
	3.3	Tamaño de ruedas traseras			200/50-10
	3.4	Número de ruedas delanteras / traseras (x= ruedas motrices)			2x/2
	3.5	Ancho de vía delantero	b10	mm	1120
	3.6	Ancho de vía trasero	b11	mm	955
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil adelante / atrás	α/b	deg	5/8
	4.2	Altura con mástil bajado	h1	mm	2355
	4.3	Altura libre	h2	mm	130
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	3500
	4.5	Altura con mástil extendido	h4	mm	4300
	4.6	Altura techo protector	h6	mm	2215
	4.7	Altura del asiento	h7	mm	1140
	4.8	Altura de acoplamiento	h10	mm	333
	4.9	Longitud total	l1	mm	3670
	4.10	Longitud hasta la cara de las Horquillas	l2	mm	2600
	4.11	Ancho	b1	mm	1360
	4.12	Dimensiones de Horquillas	s/e/l	mm	50/125/1070
	4.13	Porta-horquillas ISO2328, Clase/tipo A,B			3A
	4.14	Ancho del carro de Horquilla	b3	mm	1145
	4.15	Distancia al suelo, con carga, debajo del mástil	m1	mm	110
	4.16	Distancia al suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	130
	4.17	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversalmente	Ast	mm	3970
	4.18	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinalmente	Ast	mm	4170
	4.19	Radio de giro	Wa	mm	2270
	4.20	Radio de giro interno	b13	mm	560
Rendimiento	5.1	Velocidad, con o sin carga		km/h	15/16
	5.2	Velocidad de elevación, con o sin carga		mm/s	420/450
	5.3	Velocidad de descenso, con o sin carga		mm/s	500/400
	5.4	Max. tracción en barra de tiro, S2=5min, con o sin carga		kN	12.5/9.5
	5.5	Max. Trepabilidad /ataque, S2=5min, con o sin carga		%	15/20
	5.6	Tiempo de aceleración con o sin carga, (0-10m)		s	4/4.5
	5.7	Freno de servicio			Hidráulico
Conducción	6.1	Potencia motor accionamiento S2 60 min.		kW	21.5
	6.2	Potencia del motor de elevación S3 15%		kW	24
	6.3	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5		V/Ah	80/540
	6.4	Peso de la Batería		kg	620
Otros	7.1	Tipo de control de accionamiento			AC
	7.2	Presión funcionamiento accesorios		Mpa	18
	7.3	Nivel de sonido		dB(A)	≤75
	7.4	Acoplamiento del remolque			PIN
		Batería BYD			Litio-Hierro-Fosfato

*BYD se reserva el derecho de alterar o modificar sus diseños, características y parámetros técnicos sin preaviso, ya que nuestros productos están sometidos a continuos y nuevos desarrollos.

SEF35 TABLA DE MASTILES

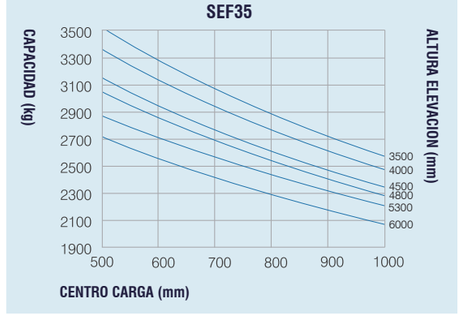
h3 Altura elevación (mm) h2 Altura libre elevación (mm) (Carga respaldo1070mm) h1 Altura con mástil bajado (mm)

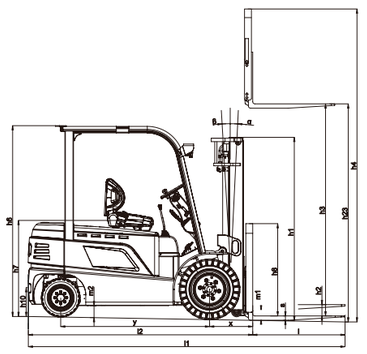
h4 Altura mástil extendido (mm) (Carga respaldo 1070mm) α Inclinación hacia adelante β Inclinación hacia atrás

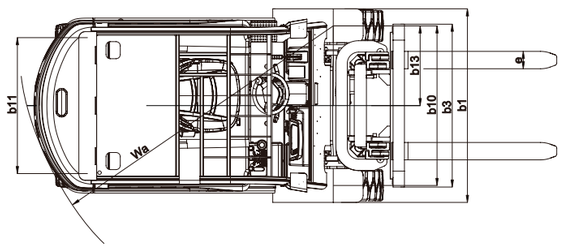
Especificaciónes Mástiles (mm)	h3	h2 (con respaldo de carga)	h1	h4	α	β	Capacidad residual (kg) (sin implementos)	
							SEF35 @500MM	SEF35 @600MM
Mástil Estándar	3500	130	2355	4300	5°	8°	3500	3254
	4000	130	2605	4800	5°	8°	3350	3108
2-Duplex FFL Mástil	3500	1605	2355	4300	5°	8°	3500	3254
	4000	1855	2605	4800	5°	8°	3350	3108
3-Triplex FFL Mástil	4500	1505	2255	5300	5°	6°	3150	2929
	4800	1605	2355	5600	5°	6°	3059	2848
	5300	1770	2520	6100	5°	6°	2821	2632
	6000	2000	2750	6800	5°	6°	2720	2546

*Para peticiones especiales contactar con BYD.

CAPACIDAD DE CARGA







INVERSION INTELIGENTE PARA TODOS

La rentabilidad de nuestra gama de Carretillas SEF con sus baterías BYD Hierro – Fosfato ofrece enormes ventajas a sus usuarios independientemente de su presupuesto o intensidad de operación.

		CARRETILLA DIESEL	CARRETILLA PLOMO-ACIDO	CARRETILLA ESTANDAR IONES DE LITIO	CARRETILLA BYD LITIO HIERRO FOSFATO
BAJO COSTE DE COMPRA INICIAL		✓	×	×	×
BAJO TCO		×	×	✓	✓
BAJO COSTE OPERATIVO		×	×	✓	✓
BAJO COSTE DE SERVICIO		×	×	✓	✓
ALTO VALOR RESIDUAL		×	×	✓	✓
FUNCIONAMIENTO CON ENERGIA RENOVABLE		×	✓	✓	✓
IMAGEN VERDE Y LIMPIA		×	×	✓	✓
OPERATIVA EXTERIOR		✓	✓	✓	✓
OPERATIVA INTERIOR		×	✓	✓	✓
FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO		×	✓	✓	✓
SUAVIDAD OPERATIVA		×	✓	✓	✓
EFICIENCIA ENERGETICA		×	×	✓	✓
LIBRE DE EMISIONES EN SUS INTALACIONES	Óxido de Nitrógeno NOx	×	✓	✓	✓
	Hidrocarbono CnH (2n+2)	×	✓	✓	✓
	Partículas	×	✓	✓	✓
LIBRE DE EMISIONES EN SU RECARGA	Acido humos	▪	×	✓	✓
	Derrame de ácidos	▪	×	✓	✓
BATERIA SIN MANTENIMIENTO		▪	×	✓/*	✓
UNA SOLA BATERIA POR MAQUINA		▪	×	✓/×*	✓
POSIBILIDAD DE COMPLETAR TURNOS SIN RECARGAR		✓	×	✓/×	✓
CARGA DE OPORTUNIDAD EN PAUSAS		▪	×	✓	✓
OPORTUNIDAD DE CARGA		▪	×	✓	✓
APROPIADAS PARA ENTORNOS DE PRODUCCION Y PREPARACION DE ALIMENTOS		×	✓	✓	✓
PUEDE OPERAR CERCA DE OTROS OPERARIOS		×	✓	✓	✓
AGIL / MANIOBRABLE		×	✓	✓	✓
PEQUEÑO ESPACIO PARA REPOSTAR		×	×	✓	✓
PEQUEÑA INVERSION EN INFRAESTRUCTURA PARA REPOSTAR		▪	×	✓	✓
NO REQUIERE EQUIPO PARA MANIPULAR BATERIAS		▪	×	✓	✓
ELIMINACION DE LA BATERIA –RESIDUOS NO PELIGROSOS		×	×	×	✓
PELIGRO DE INCENDIO REDUCIDO		×	×	×	✓
PELIGRO DE EXPLOSION REDUCIDO		×	×	×	✓
8-AÑOS/10,000 CARGAS/ GARANTIA		×	×	×	✓
BATTERIA Y CARGADORES FABRICADOS POR LA MARCA		×	×	×	✓

▪ No applicable o irrelevante
×La mayoría de las baterías de iones de litio no pueden completar las 8 horas de un turno de trabajo

CARACTERISTICAS ESTANDAR

- Motor de CA simple de con caja de cambios que impulse ambas ruedas
- Mástil triplex de 4.8m con cilindro con gancho en desplazador
- Válvula Hidráulica de 4 vías – Luces led
- 80V 270Ah (SEF25)/540Ah (SEF35) Batería de Litio Hierro
- Asiento MSG45 (modelo básico)/ Asiento MSG65 (modelo comfort)
- Cargador 80V 100A
- IGBT – Horquillas de 1070mm
- Ruedas sólidas super-elásticas

CARACTERISTICAS OPCIONALES

- Variedad de mástiles
- Posicionador de horquillas con gancho
- Asiento MSG 65 textil/cuero
- Opciones de cabinado disponibles
- Opciones de luces (baliza intermitente/ luces led perimetrales/ luz trasera de trabajo)
- Espejo panorámico
- Caja de herramientas con USB con puerto
- 80V Cargador 200A IGBT
- Ruedas blancas