

FB Series

Contrapesadas Eléctricas • 4 Ruedas Neumáticas
Motor AC de 80 Voltios • **4.0 - 5.0 toneladas**

**FB40
FB45
FB50**

Para trabajos con los que no puede una carretilla más pequeña

Si necesitan una carretilla eléctrica con un grado mayor de resistencia para los trabajos más duros, esta gama de carretillas AC de alta capacidad es la solución ideal.

Ideal para uso en interior y exterior, combina unos niveles extraordinarios de rendimiento con una sobresaliente ergonomía, excelente seguridad y bajos costes de operación.

Chasis y carrocería

- **Chasis robusto** ofrece una durabilidad excepcional en todas las condiciones de trabajo.
- **Bajo centro de gravedad** supone un funcionamiento seguro y estable.
- **Estilizado tejadillo protector** da mayor resistencia y protección permitiendo instalar con rapidez y facilidad paneles para cabinas.

Mástil y horquillas

- **Visibilidad excepcional** el revolucionario y resistente mástil clear-view asegura una mayor seguridad y productividad.
- **Apoyacargas de serie** ofrece estabilidad a la carga.

Tracción

- **Potente motor de tracción AC** proporciona un alto par, incluso a gran velocidad, para una aceleración rápida, una excelente respuesta en rampa y un funcionamiento suave, silencioso y preciso.
- **Mínimo consumo de los motores AC** la alta capacidad de recuperación de la energía mediante su potente frenado regenerativo, asegura una mayor autonomía y una menor necesidad de recarga.
- **Reducción automática de velocidad** que minimiza el riesgo de vuelco de la carretilla cargada en una curva.

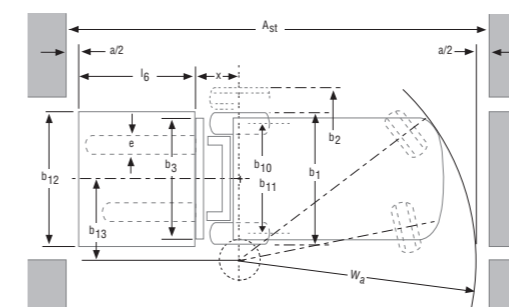
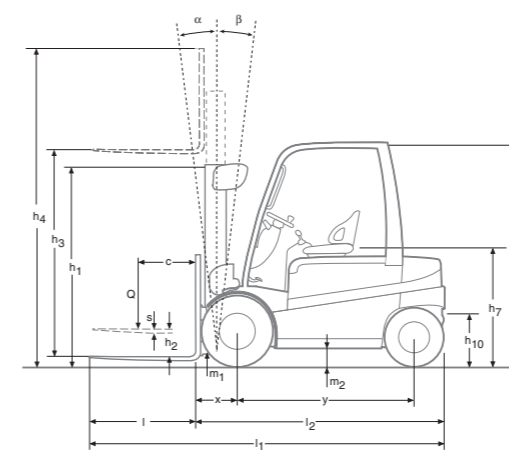


FB Series

Contrapesadas Eléctricas • 4 Ruedas Neumáticas

Motor AC de 80 Voltios • **4.0 - 5.0 toneladas**

Características						
1.1	Fabricante (abreviación)		Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	
1.2	Designación del modelo del fabricante		FB40	FB45	FB50	
1.3	Fuente de potencia: batería, diesel, gas butano, gasolina		Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado		Sentado	Sentado	Sentado	
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	(kg)	4000	4500	4.990
1.6	Centro de carga	c	(mm)	500	500	500
1.8	Distancia de carga	x	(mm)	510	510	510
1.9	Longitud del chasis	y	(mm)	2000	2000	2000
Peso						
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería		kg	6600	6950	7300
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero		kg	9700 / 900	10400 / 1050	11200 / 1100
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	3700 / 2900	3700 / 3250	3700 / 3600
Ruedas y Tren de Potencia						
3.1	Tipo de ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			SE / SE	SE / SE	SE / SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero			250-15	250-15	28 x 12.5-15
3.3	Dimensiones del neumático, trasero			21 x 8-9	21 x 8-9	21 x 8-9
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)			2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10	(mm)	1120	1120	1150
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11	(mm)	950	950	950
Dimensiones						
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β	$^{\circ}$	6 / 8	6 / 8	6 / 8
4.2	Altura con mástil plegado	h1	(mm)	2405	2405	2405
4.3	Elevación libre	h2	(mm)	150	150	150
4.4	Elevación estándar	h3	(mm)	3000	3000	3000
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4	(mm)	4398	4398	4248
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protege conductor	h6	(mm)	2320	2320	2320
4.8	Altura del asiento	h7	(mm)	1165	1165	1165
4.12	Altura del acople para arrastre	h10	(mm)	390 / 550	390 / 550	390 / 550
4.19	Longitud total	l1	(mm)	3980	3980	3980
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2	(mm)	2830	2830	2830
4.21	Anchura total	b1/b2	(mm)	1340	1340	1450
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l	(mm)	50x125x1150	60x150x1150	60x150x1150
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no			3A	3A	3A
4.24	Ancho del tablero	b3	(mm)	1260	1260	1260
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1	(mm)	120	120	120
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2	(mm)	160	160	160
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm	Ast	(mm)	4160	4160	4160
4.34	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm	Ast	(mm)	4360	4360	4360
4.35	Radio de giro	Wa	(mm)	2450	2450	2450
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13	(mm)	670	670	670
Rendimientos						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	15 / 17	15 / 16.5	15 / 16
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.35 / 0.47	0.33 / 0.45	0.31 / 0.45
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga (60 min en ciclo corto)		N	5100 / 5600	4900 / 5500	5000 / 5800
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (5 min en ciclo corto)		N	14600 / 14900	14500 / 14800	15100 / 15500
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	8 / 13.5	7 / 12	6.5 / 12
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	14 / 23.5	12.5 / 21.5	12 / 21
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	5.0 / 4.4	5.5 / 4.8	5.8 / 5.2
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos
Motor Eléctrico						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	18	18	18
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	23.5	23.5	23.5
6.3	Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no			43536 A	43536 A	43536 A
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de carga		V /Ah	80 / 840	80 / 840	80 / 840
6.5	Batería, peso		kg	2178	2178	2178
6.6	Consumo energético según el ciclo VDI		kWh/h	10.5	11	11.5
Accesorios						
8.1	Tipo de control de velocidad			Impulse AC	Impulse AC	Impulse AC
8.2	Presión hidráulica para implementos		bar	200	200	200
8.3	Caudal de aceite para implementos		l/min	30	30	30
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	75	75	75
8.5	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia			DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H



$Ast = Wa + x + l6 + a$
 Ast = Ancho del pasillo
 Wa = Radio de giro
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
 l6 = Largo del palet (800 or 1000 mm)
 b12 = Ancho del palet (1200 mm)

- h1 Altura con mástil plegado
- h2 Elevación libre estándar
- h3 Elevación de las horquillas
- h4 Altura con mástil desplegado
- h5 Gran elevación libre
- Q Capacidad de elevación, carga nominal
- c Centro de carga (distancia)



Características y capacidad del mástil

Tipo de Mástil	FB40-FB45					FB40	FB45
	h3 (mm)	h1 (mm)	h4 (mm)	h2/h5 (mm)	Q @ c=500mm	Q @ c=500mm	
Simplex	2750	2280*	4148	150	4000	4500	
	3000	2405	4398	150	4000	4500	
	3500	2655	4898	150	4000	4500	
	4000	2905	5398	150	4000	4500	
	4500	3155	5898	150	4000	4500	
	5000	3405	6398	150	4000	4500	
	5500	3655	6898	150	3650	4100	
	6000	3905	7398	150			
Duplex	2950	2205*	4222	1500	4000	4500	
	3450	2455	4722	1750	4000	4500	
	3950	2705	5222	2000	4000	4500	
	4450	2955	5722	2250	4000	4500	
Triplex	3800	2080*	5072	1375	4000	4500	
	4175	2205*	5447	1500	4000	4500	
	4925	2455	6197	1750	3920	4420	
	5300	2580	6572	1875	3890	4300	
	5675	2705	6947	2000	3750	4200	
	6425	2955	7697	2250	3580	3800	
	7175	3205	8447	2500	2850	3200	

Tipo de Mástil	FB50				
	h3 (mm)	h1 (mm)	h4 (mm)	h2/h5 (mm)	Q @ c=500mm
Simplex	2750	2280*	3998	150	4990
	3000	2405	4248	150	4990
	3500	2655	4748	150	4990
	4000	2905	5248	150	4990
	4500	3155	5748	150	4990
	5000	3405	6248	150	4750
	5500	3655	6748	150	4400
	6000	3905	7248	150	
Duplex	2950	2205*	4222	1350	4990
	3450	2455	4722	1600	4990
	3950	2705	5222	1850	4990
	4450	2955	5722	2100	4990
Triplex	3800	2080*	5072	1225	4990
	4175	2205*	5447	1350	4800
	4925	2455	6197	1600	4750
	5300	2580	6572	1725	4700
	5675	2705	6947	1850	4610
	6425	2955	7697	2100	4100
	7175	3205	8447	2350	3500

* más bajo que la protección del conductor

Compartimento de la batería	FB40	FB45	FB50
Longitud (mín)	1012	1012	1012
Ancho (mín)	1038	1038	1038
Altura (mín)	840	840	840
Peso Mínimo (80V)	2069	2069	2069





Sistema de dirección

- **Dirección totalmente hidrostática** garantiza un control preciso con el mínimo esfuerzo.
- **Motor de dirección DC sin escobillas** ofrece un alto nivel de ahorro y eficacia.
- **Excelente maniobrabilidad y estabilidad además de unas mínimas emisiones** hacen de estas carretillas la solución ideal para trabajar en interior y en exterior.

Frenos

- **Freno de estacionamiento y sistema anti-retroceso automáticos** que ofrecen una mayor seguridad para trabajos en rampa.
- **Frenos de disco ventilado y un frenado regenerativo** altamente eficaz aseguran un control eficaz con el mínimo desgaste de frenos.

Hidráulico

- **Potente motor hidráulico AC** proporciona un alto par para que la elevación y el descenso sean rápidos, suaves y precisos.

Sistemas eléctricos y de control

- **Avanzado controlador MOSFET** adapta la aceleración, la velocidad de traslación, las velocidades de elevación y descenso y el frenado al tipo de carga, aplicación y conductor, lo que ofrece una excelente versatilidad.
- **Diagnóstico de a bordo y memoria de fallos** mantienen al conductor y al técnico informados sobre cualquier problema, agilizando el servicio y ayudando a prevenir averías.

Habitáculo y controles

- **Escalón bajo** con superficies antideslizantes y asideros que facilitan el acceso de ambos lados.
- **Asiento de suspensión totalmente ajustable** con sujeción de caderas y cinturón de seguridad que ofrecen al conductor seguridad y comodidad, facilitando el trabajo hasta en turnos muy largos.
- **Ergonómico habitáculo** equipado con columna de dirección ajustable y controles situados estratégicamente, reduciendo la fatiga del conductor y proporcionando una mayor precisión.
- **Interruptor de emergencia** además de las palancas hidráulicas, detiene inmediatamente la carretilla en caso de emergencia.
- **Pedales estilo automóvil** fáciles de usar y proporcionan buen control sin tensión en las piernas.
- **Monitor de fácil lectura** alerta a los conductores y los técnicos de problemas potenciales, ayudando a evitar averías y recordando los intervalos de mantenimiento.

Otras prestaciones

- **Prolongado intervalo de servicio** que reduce los costes de mantenimiento e incrementa la productividad.
- **Frenos de disco bañados en aceite y motores AC sin mantenimiento** reducen los costes de servicio.
- **Sistema de acceso rápido** permite un acceso rápido y sencillo a todas las zonas para su inspección y mantenimiento.

Opciones

- **Un vaste choix de cabinas** montées en usine
- **Tablier à déplacement latéral** intégré
- **Kit de luces**
- **Convertidor DC/DC**
- **Ruedas de bandaje y ecológicas**



cuando la fiabilidad lo es todo

Diseñadas para ofrecer el máximo rendimiento y una excelente relación calidad/precio, la prestigiosa gama de carretillas y equipos de almacén de Mitsubishi ha sido fabricada según las más exigentes especificaciones para maximizar la productividad y asegurar la máxima fiabilidad...en cualquier aplicación.

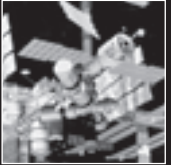
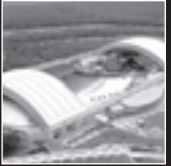
Es lo que cabe esperar de una de las más importantes corporaciones del mundo, cuyas compañías se sitúan a la cabeza de la tecnología para que el rendimiento, la calidad y la fiabilidad nunca se vean comprometidas.

Así sabemos que Mitsubishi satisface el 98% de todas las necesidades de manipulación de materiales, ofreciéndoles una variada gama de competitivas opciones de financiación, que van desde la adquisición directa, al alquiler o el leasing. Así pues, su distribuidor local le podrá asesorar tanto sobre el producto idóneo para su aplicación como sobre la financiación.

Además, como nos preocupamos porque no tenga ninguna pérdida de tiempo ni dinero, les ofrecemos un cuidadísimo servicio de atención al cliente.

A través de una red de distribuidores cuidadosamente seleccionada, ofrecemos mantenimiento de calidad y servicio postventa que incluyen un Programa de Extensión de Garantía del Tren de Potencia que les garantiza una total tranquilidad. Nuestra red de distribuidores cuenta con un amplio stock de repuestos autorizados por fábrica, respaldados por un almacén central que mueve millones de piezas, cuyos niveles de stock se mantienen constantemente y consigue un índice de envío inmediato de pedidos del 97%. Así, su carretilla será reparada en la primera visita.

* Mitsubishi Forklift Trucks ha recibido **cuatro** premios diferentes en el certamen anual de la Fork Lift Truck en las áreas de **Ergonomía, Ecología e Innovación.**



CSSM0737 (05/06)
© 2006 MCFE
Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl
www.mitforklift.com

NOTE: Performance specifications may vary depending on standard manufacturing tolerances, vehicle condition, types of tyres, floor or surface conditions, applications or operating environment. Trucks may be shown with non-standard options. Specific performance requirements and locally available configurations should be discussed with your distributor of Mitsubishi Forklift Trucks. Mitsubishi follows a policy of continual product improvement. For this reason, some materials, options and specifications could change without notice.