

Serie PBV20-25N(H)

Traspaleta de plataforma ♦ Motor AC ♦ 2.0 - 2.5 toneladas

PBV20N
PBV25NH

El salto hacia una productividad superior

Esas traspaletas de plataforma compactas y a la vez sólidas proporcionan alta productividad dentro de una amplia gama de complejas y exigentes aplicaciones. Gracias a la tecnología AC de sus motores de tracción y elevación, las necesidades de mantenimiento

son mínimas, mientras que la potencia, el control y la comodidad son altas con muy bajo consumo. Se ofrecen en modelos estándar (PBV20N) y heavy duty (PBV25NH) para satisfacer necesidades diferentes.

La PBV25NH ha sido diseñada para soportar un uso ininterrumpido e intensivo en grandes distancias con las cargas más pesadas. Alcanza una velocidad máxima de 8 km/h y eleva sus cargas a 220 mm. La PBV20N estándar es ideal para mover palés, en distancias de más de 50 m, dentro de terminales logísticas o almacenes industriales así como para carga y descarga de vehículos. La PBV25NH también satisface las necesidades en instalaciones más amplias.

Chasis

- **Construcción robusta** ofrece una duración excepcional en todas las condiciones.
- **Bajo centro de gravedad** implica un funcionamiento estable y seguro.
- **Diseño de alta visibilidad** maximiza la visión de las puntas de las horquillas y del área de trabajo.

Horquillas

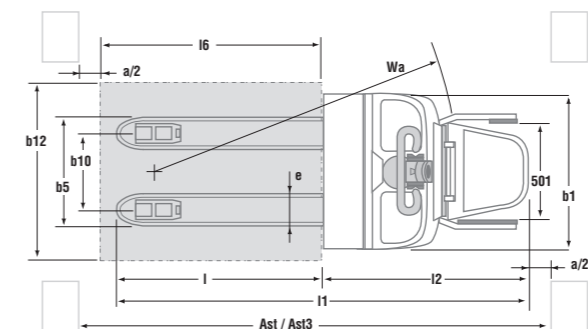
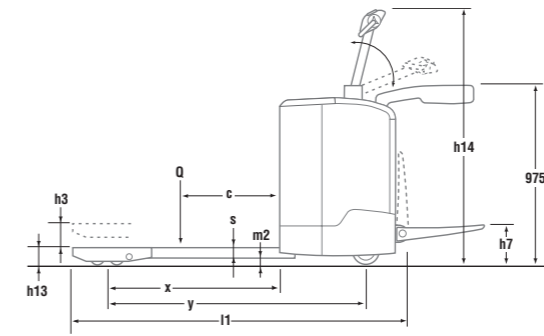
- **Horquillas reforzadas** - En la PBV25NH - proporcionan una resistencia extra para hacer frente a un trabajo intensivo con cargas pesadas.
- **Horquillas cónicas** aseguran la entrada extracción de palés con suavidad.



Serie PBV20-25N(H)
 Traspaleta de plataforma
 Motor AC
2.0 - 2.5 toneladas

Características					
1.1	Fabricante (abreviación)		Mitsubishi	Mitsubishi	
1.2	Designación del modelo del fabricante		PBV20N	PBV25NH	
1.3	Fuente de potencia: batería, diesel, gas butano, gasolina		Batería	Batería	
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado		Plataforma /De pie	Plataforma /De pie	
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	(kg)	2000	2500
1.6	Centro de carga	c	(mm)	600	600
1.8	Distancia de carga	x	(mm)	960	960
1.9	Longitud del chasis	y	(mm)	1385	1508
Peso					
2.1	Peso de la carretilla con carga nominal y batería		kg	2742	3468
2.2	Carga por eje con carga y batería, adelante/atrás		kg	1053/1689	1214/2254
2.3	Peso de rueda de tracción/ruedas porteadoras sin carga y con batería		kg	600/142	752/216
Ruedas y Tren de Potencia					
3.1	Neumáticos: P=Polyurethan, PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora			Vul/Vul	Vul/Vul
3.2	Dimensiones del neumático, delantero			85x75	85x90
3.3	Dimensiones del neumático, trasero			230x70	230x105
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)			150x50	150x50
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)			2+1x/4	2+1x/4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10	(mm)	385	365
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11	(mm)	550	550
Dimensiones					
4.4	Elevación estándar	h3	(mm)	115	135
4.8	Altura asiento o plataforma	h7	(mm)	145	145
4.9	Altura timón (mín./máx.)	h14	(mm)	1120/1320	1120/1320
4.15	Altura horquillas, totalmente replegado	h13	(mm)	85	85
4.19	Longitud total	l1	(mm)	1839/2295	1962/2417
4.20	Longitud a cara horquillas (incluye grosor horquillas)	l2	(mm)	689/1145	812/1267
4.21	Ancho total	b1/b2	(mm)	790	790
4.22	Dimensiones horquillas (grosor, ancho, longitud)	s / e / l	(mm)	50/165/1150	60/185/1150
4.25	Ancho exterior sobre horquillas (mínimo/máximo)	b5	(mm)	550	550
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2	(mm)	35	25
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	(mm)	2350/2784	2468/2906
4.33b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast3	(mm)	1911/2345	2029/2467
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	(mm)	2335/2771	2455/2893
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast3	(mm)	2109/2545	2229/2667
4.35	Radio de giro	Wa	(mm)	1669/2105	1789/2227
Rendimientos					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	9,0/9,0 (12,0) ⁽¹⁾	8,0/8,0 (12,0) ⁽¹⁾
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0,027/0,038	0,027/0,035
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0,052/0,029	0,071/0,041
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	10,0/20,0	9,0/20,0
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctrico	Eléctrico
Motor Eléctrico					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.0	2.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	1,0 (10%)	1,2 (10%)
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V /Ah	24/270-375	24/375-500
6.5	Batería, peso		kg	240-300	300-390
Accesorios					
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo

(1) Opciones: Velocidad de traslación más alta: 12 km/h con cargas de hasta 600 kg.



Ast = Ancho del pasillo
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 ≤ 1000 mm)

$$Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$$

$$Ast3 = Wa + l6 + a$$

Wa = Radio de giro
 l6 = Largo del palet
 x = Distancia de carga
 b12 = Ancho del palet
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm





Tracción

- **Motor de tracción AC** asegura alta potencia para una excelente tracción y respuesta en rampa, además de un funcionamiento suave, silencioso y controlado, soportando turnos prolongados con menos necesidad de mantenimiento.
- **Sensores de carga** optimizan la presión de la rueda motriz sobre el suelo al incrementarse las cargas, para proporcionar una tracción y una respuesta en rampa incomparables.
- **Equipo de ventilación de alta capacidad** – en las PBV25NH – permite un uso ininterrumpido sin que se calienten la unidad de tracción ni los sistemas eléctricos, incluso en entornos de temperaturas elevadas.
- **Unidad de tracción flotante** reduce las vibraciones, para mayor confort del conductor y menor necesidad de mantenimiento.
- **Rueda motriz más ancha** – en las PBV25NH – significa menor desgaste y mejor agarre.

Sistema de dirección

- **Radio de giro pequeño** – junto con un timón ergonómico, un chasis compacto y una excelente visibilidad, facilitan extraordinariamente las maniobras.

Frenos

- **Frenado regenerativo** significa control efectivo y menor desgaste de frenos.
- **Frenado automático mejora la seguridad y el control en rampas.**

Sistemas eléctrico y de control

- **Controlador programable** ajusta la aceleración, la velocidad de traslación y el frenado a cada aplicación y conductor, para mayor versatilidad.
- **Diagnóstico y memoria de fallos** agilizan el servicio y previenen graves averías.
- **Baterías de alta capacidad** – 375 Ah en la estándar y 375-500 Ah para las PBV25NH – prolonga los turnos.
- **Rodillos extractores y bloqueo rápido de batería de serie en las PBV25NH** – asegura rápidos cambios de batería.

Entorno del conductor y controles

- **Plataforma amplia** permanece bajada para facilitar el acceso y – junto con unas barras laterales acolchadas y situadas a una altura elevada – proporciona una posición segura y ergonómica.
- **Alfombrilla de goma antideslizante** evita resbalones y es confortable y acolchada.

- **Timón corto y ergonómico** permite girar con facilidad 190 grados.
- **Display alerta a los conductores y técnicos de servicio sobre problemas potenciales** - ayudando a evitar averías y avisando del necesario mantenimiento.

Otras características

- **Intervalo de servicio prolongado** reduce los tiempos de parada y las facturas del taller.
- **Sistema de Acceso Rápido** permite un acceso rápido a todas las zonas para comprobación y mantenimiento.
- **Ruedas de carga con guardapolvos** para reducir la necesidad de mantenimiento y sustitución de componentes.

Opciones

- **Dirección eléctrica**
- **Dispositivo con código personal en lugar de llave de contacto**
- **Velocidad de traslación más alta: 12 km/h con cargas de hasta 600 kg**
- **Modificación para cámaras frigoríficas (clase III, -35°C)**
- **Plataforma fija con respaldo y barras laterales**
- **Rodillos para facilitar la introducción de palés**
- **Cancelación del bloqueo de timón**
- **Amplia variedad de horquillas**



cuando la fiabilidad lo es todo

Diseñadas para ofrecer el máximo rendimiento y una excelente relación calidad/precio, la prestigiosa gama de carretillas y equipos de almacén de Mitsubishi ha sido fabricada según las más exigentes especificaciones para maximizar la productividad y asegurar la máxima fiabilidad...en cualquier aplicación.

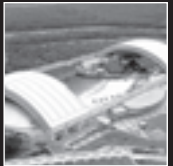
Es lo que cabe esperar de una de las más importantes corporaciones del mundo, cuyas compañías se sitúan a la cabeza de la tecnología para que el rendimiento, la calidad y la fiabilidad nunca se vean comprometidas.

Así sabemos que Mitsubishi satisface el 98% de todas las necesidades de manipulación de materiales, ofreciéndoles una variada gama de competitivas opciones de financiación, que van desde la adquisición directa, al alquiler o el leasing. Así pues, su distribuidor local le podrá asesorar tanto sobre el producto idóneo para su aplicación como sobre la financiación.

Además, como nos preocupamos porque no tenga ninguna pérdida de tiempo ni dinero, les ofrecemos un cuidadísimo servicio de atención al cliente.

A través de una red de distribuidores cuidadosamente seleccionada, ofrecemos mantenimiento de calidad y servicio postventa que incluyen un Programa de Extensión de Garantía del Tren de Potencia que les garantiza una total tranquilidad. Nuestra red de distribuidores cuenta con un amplio stock de repuestos autorizados por fábrica, respaldados por un almacén central que mueve millones de piezas, cuyos niveles de stock se mantienen constantemente y consigue un índice de envío inmediato de pedidos del 97%. Así, su carretilla será reparada en la primera visita.

* Mitsubishi Forklift Trucks ha recibido **cuatro** premios diferentes en el certamen anual de la Fork Lift Truck en las áreas de **Ergonomía, Ecología e Innovación.**



WSSM0712 (04/06)
© 2005 MCFE
Printed in The Netherlands

mitforklift@mcf.nl

www.mitforklift.com

NOTE: Performance specifications may vary depending on standard manufacturing tolerances, vehicle condition, types of tyres, floor or surface conditions, applications or operating environment. Trucks may be shown with non-standard options. Specific performance requirements and locally available configurations should be discussed with your distributor of Mitsubishi Forklift Trucks. Mitsubishi follows a policy of continual product improvement. For this reason, some materials, options and specifications could change without notice.