



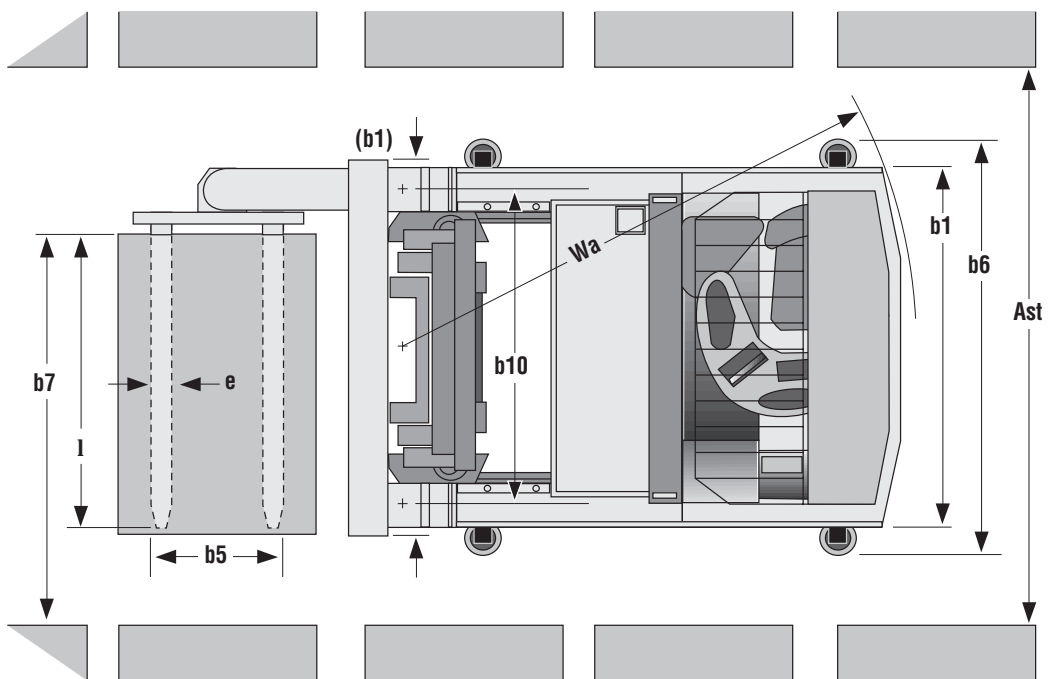
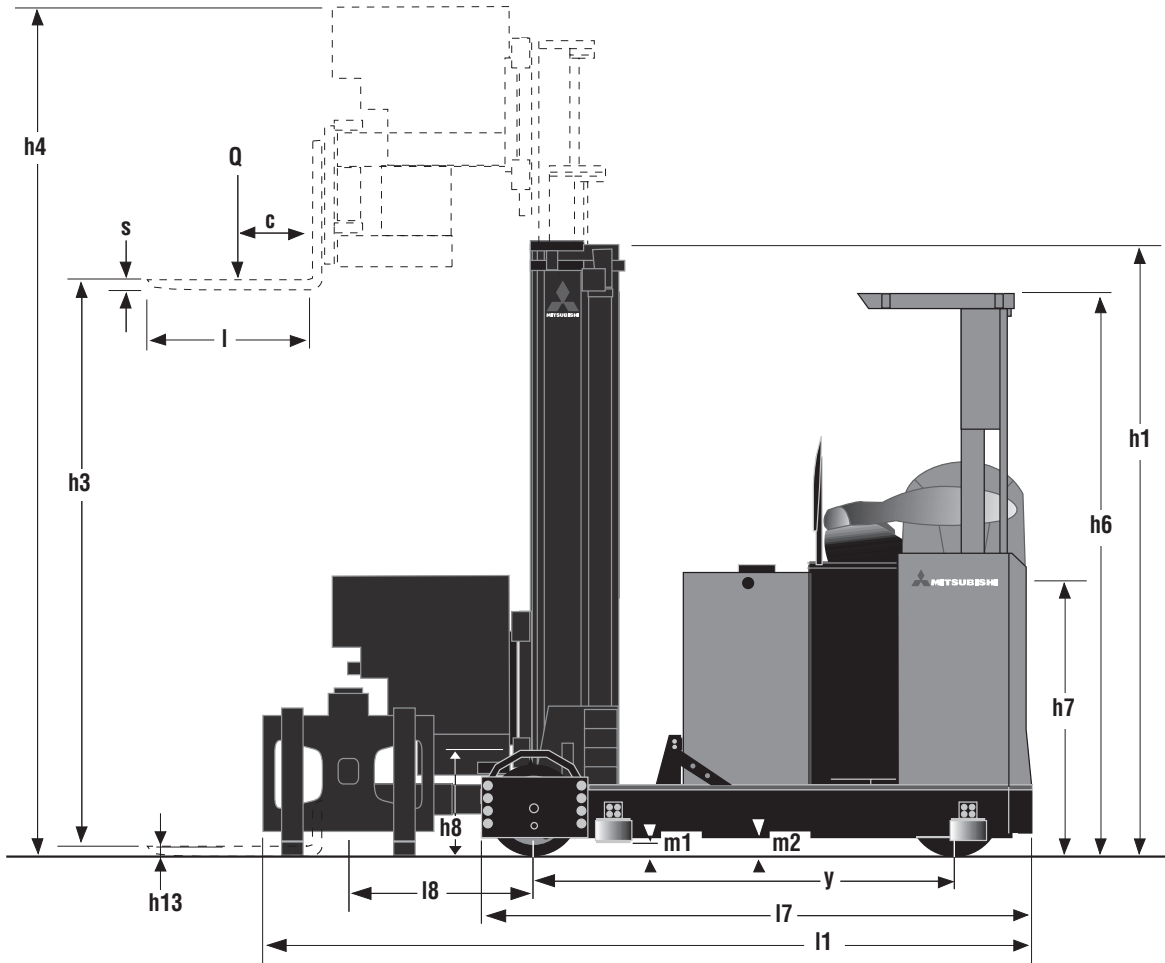
## Carretilla torre 1,2t



TB12

<b>Características</b>				
1.1	Fabricante			Mitsubishi
1.2	Modelo			TB12
1.3	Fuente de potencia (Eléctrico, Diesel, Gasolina, Gas)			Eléctrico
1.4	Tipo de control (acompañante, sentado, montado de pie)			Sentado
1.5	Capacidad nominal	<i>Q</i>	t	1,2
1.6	Centro de gravedad	<i>c</i>	mm	600
1.9	Distancia entre ejes (horcas bajadas)	<i>y</i>	mm	1590
<b>Pesos</b>				
2.1	Peso de la carretilla (con carga nominal y batería)		kg	7180 (730 Ah *)
2.2	Carga por eje (con carga y batería) adelante/atrás		kg	1280 / 5900
2.3	Carga por eje (sin carga y con batería) adelante/atrás		kg	1740 / 4240
<b>Ruedas y bandajes</b>				
3.1	Bandajes (R-goma/Vul-vulkollan) adelante/atrás			Vul / Vul
3.2	Dimensiones ruedas traseras (diámetro x sección)		mm	343 x 114
3.3	Dimensiones rueda motriz (diámetro x sección)		mm	350 x 140
3.5	No. de ruedas (x =motriz) adelante/atrás			1x / 2
3.6	Anchura entre patas (centro de bandajes). atrás	<i>b10</i>	mm	1300
<b>Dimensiones</b>				
4.2	Altura del mástil plegado	<i>h1</i>		3220
4.4	Elevación útil	<i>h3</i>	mm	5920
4.5	Altura del mástil desplegado	<i>h4</i>	mm	7120
4.7	Altura del tejadillo	<i>h6</i>	mm	2110
4.8	Asiento (comprimido) o altura plataforma	<i>h7</i>	mm	1030
4.10	Altura máxima de las patas	<i>h8</i>	mm	390
4.15	Altura de las horquillas, totalmente bajadas	<i>h13</i>	mm	80
4.19	Longitud total	<i>l1</i>	mm	2990
4.21	Chasis (anchura total)	<i>b1</i>	mm	1440
4.22	Dimensiones de las horquillas (espesor/anchura/longitud)	<i>s,e,l</i>	mm	45 / 130 / 1150
4.25	Ancho exterior de horquillas	<i>b5</i>	mm	470 / 780
4.27	Ancho entre rodillos guía (mínimo)	<i>b6</i>	mm	1700
4.29	Distancia entre horquilla	<i>b7</i>	mm	1310
4.31	Distancia al suelo en su posición más baja	<i>m1</i>	mm	30
4.32	Distancia al suelo (horquillas bajadas)	<i>m2</i>	mm	30
4.34	Anchura pasillo de trabajo (Ast) 800 x 1200 mm carga a lo largo	<i>Ast</i>	mm	1700
4.35	Radio de giro (horquillas bajadas)	<i>Wa</i>	mm	1855
4.37	Longitud de la carretilla sobre los brazos de carga	<i>l7</i>	mm	2030
4.38	Distancia de carga - centro de la carga al punto pivotante de la horquilla	<i>l8</i>	mm	788
<b>Generalidades</b>				
5.1	Velocidad de tracción, carga/vacío		km/h	10.0 / 11.0
5.2	Velocidad de elevación, carga/vacío		m/s	0.25 / 0.30
5.3	Velocidad de descenso, carga/vacío		m/s	0.50 / 0.40
5.4	Velocidad de retracción, carga/vacío		m/s	0.10 / 0.13
5.10	Freno (mecánico, hidráulico, eléctrico)			Mecánico
<b>Motores</b>				
6.1	Motor de tracción (S2 60 Min)		kW	5.5
6.2	Motor de elevación (S3 15%)		kW	9.1
6.4	Voltaje de batería/capacidad (5 horas de descarga)		V / Ah	48 / 730*
6.5	Peso de la batería		kg	1120
<b>Diversidades</b>				
8.1	Tipo de control de velocidad			Variable
8.2	Presión máx. de trabajo para implementos		bar	160

\* Disponible como opción batería de 876 Ah



# ***Diseño ergonómico para facilidad de funcionamiento, excepcional confort del conductor y alta productividad***

- *Funcionamiento silencioso y confortable con amplia visibilidad en todas las direcciones, para el manejo seguro de la carga.*
- *Mástil de 3 etapas y cabeza de torre resistente para llegar a todas las alturas.*
- *Diseño ergonómico y sumamente sensible del mando hidráulico de "pulsación" para el manejo exacto a grandes alturas de elevación.*
- *Unidad de mando hidráulico de alta frecuencia que permite el funcionamiento gradual del motor de la bomba para las funciones hidráulicas individuales.*
- *Funciones plenamente programables y frenado eléctrico para una actuación adaptada a la tarea.*
- *Freno electromagnético de estacionamiento.*
- *La selección global de las funciones de diagnóstico minimiza la localización de averías y el tiempo de parada.*
- *Cabina de apertura basculante para mantenimiento rápido y fácil.*

cuando  
**la fiabilidad  
lo es todo**

*En Mitsubishi Forklift Trucks, nos basamos en la calidad y fiabilidad. Nuestra filosofía de trabajo persigue lograr que el rendimiento sea del 100% y que la actividad no se paralice en ningún momento. Para ello, nuestras carretillas elevadoras eléctricas están construidas con las mejores características de calidad para garantizar la máxima fiabilidad, sea cual sea su aplicación.*

*Los estándares que hemos establecido en investigación, ingeniería y fabricación garantizan que usted pueda confiar en nosotros cuando dependa de una carretilla de almacén.*

*En Mitsubishi Forklift Trucks, la fiabilidad del producto y la satisfacción del cliente son más que simples conceptos. Para nosotros constituyen un valor permanente.*

## Características y capacidad del mástil

h3 + h13 Máx. elevación de las horquillas (mm)	h1 Altura total replegado (mm)	h4 Altura total desplegado (mm)
4000	2550	5120
5000	2880	6120
6000	3220	7120
7000	3550	8120
8000	3880	9120
9000	4220	10120

- h1 Altura con mástil replegado
- h3 Elevación de las horquillas
- h4 Altura con mástil desplegado
- h13 Altura de las horquillas,  
totalmente bajadas

*(Consulte su  
concesionario par  
obtener la máxima  
inclinación trasera  
permitida para la  
capacidad especificada)*



WSGM0110 (2/02) ok  
© 2001 MCFE  
Printed in The Netherlands

[mitforklift@mcf.nl](mailto:mitforklift@mcf.nl)  
[www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTE: Performance specifications may vary depending on standard manufacturing tolerances, vehicle condition, type of tyres, floor or surface conditions, applications or operating environment. Trucks may be shown with non-standard options. Specific performance requirements and locally available configurations should be discussed with your Mitsubishi Forklift Trucks distributor. Mitsubishi follows a policy of continual product improvement. For this reason, some materials, options and specifications could change without notice.