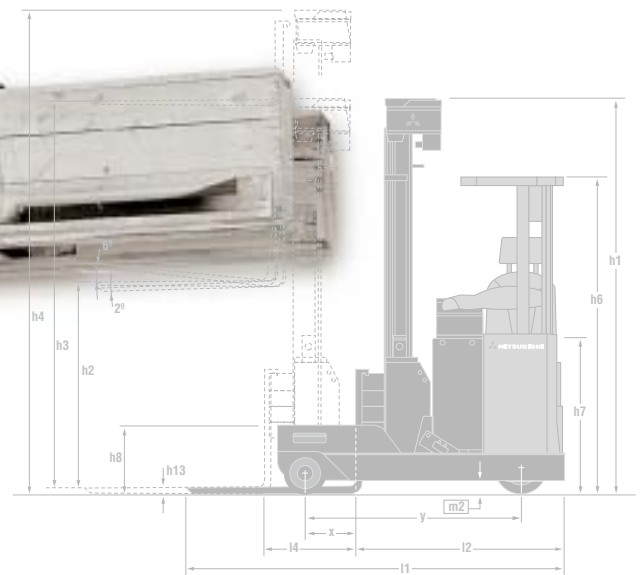




## Carretillas apiladoras de mástil retráctil multidireccional 2.0 - 2.5 t



**RBM20K**

**RBM25K**



<b>Características</b>					
1.1	Fabricante			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Modelo			RBM20K	RBM25K
1.3	Fuente de potencia (eléctrica, diesel, gasolina, gas)			Eléctrica	Eléctrica
1.4	Tipo de control (acompañante sentado, de pie, sentado)			Sentado	Sentado
1.5	Capacidad o carga nominal	t	Q	2.0	2.5
1.6	Centro de gravedad de la carga	mm	c	600	600
1.8	Distancia de eje de jiro al frente de las horquillas (horquillas bajadas)	mm	x	(véase tabla)	(véase tabla)
1.9	Distancia entre ejes (horquillas bajadas)	mm	y	1485	1485
<b>Pesos</b>					
2.1	Peso de la carretilla (con carga nominal y batería)	kg		6550 (800 Ah)	7300 (800 Ah)
2.3	Peso de rueda de tracción/ruedas porteadoras (sin carga y con batería)	kg		2700 / 2x 925	2900 / 2x 950
2.4	Peso eje rueda de tracción / ruedas porteadoras (con carga y con batería) mástil desplegado	kg		850 / 2x 2850	600 / 2x 3350
2.5	Peso eje rueda de tracción / ruedas porteadoras (con carga y con batería) mástil replegado	kg		2200 / 2x 2175	2400 / 2x 2450
<b>Ruedas y bandejas</b>					
3.1	Neumáticos (R: Goma, Vul: vulkollan), rueda de tracción / rueda porteadora			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las ruedas de carga (diámetro x sección)	mm		285 / 75	285 / 75
3.3	Dimensiones de las ruedas motriz (diámetro x sección)	mm		343 / 140	343 / 140
3.5	Número de ruedas (x = motriz), tracción / porteadoras			1x / 4	1x / 4
3.6	Anchura entre patas (centro de ruedas porteadoras), lado de carga	mm	b10	1410	1410
<b>Dimensiones</b>					
4.1	Inclinación del mástil o las horquillas, hacia delante/atrás	°		2 / 6	2 / 6
4.2	Altura del mástil replegado (véase tablas)	mm	h1	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.3	Gran elevación libre (véase tablas)	mm	h2	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.4	Elevación útil (véase tablas)	mm	h3	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.5	Altura del mástil desplegado	mm	h4	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.7	Altura del tejadillo	mm	h6	2185	2185
4.8	Altura del asiento (comprimido) de la plataforma	mm	h7	1055	1055
4.10	Altura máxima de las patas de carga	mm	h8	485	485
4.15	Altura de las horquillas, totalmente bajadas	mm	h13	50	50
4.19	Longitud total	mm	l1	2590	2590
4.20	Longitud de máquina (al frente de las horquillas)	mm	l2	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.21	Chasis (ancho total)	mm	b1/b2	1700	1700
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor / anchura / longitud)	mm	s/e/l	50 / 120 / 1150	50 / 120 / 1150
4.24	Anchura del tablero porta horquillas	mm	b3	1680	1680
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	mm	b5	560 - 1970	560 - 1970
4.26	Anchura interior entre las patas porteadoras	mm	b4	900	900
4.28	Movimiento de retracción	mm	l4	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.32	Distancia de las patas porteadoras al suelo	mm	m2	80	60
4.33	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) pallet de 1.000 x 1.200 mm, a lo largo	mm	Ast	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.34	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) pallet de 800 x 1.200 mm, a lo largo	mm	Ast	(véase tabla adjunta)	(véase tabla adjunta)
4.35	Radio de giro (horquillas bajadas)	mm	Wa	1800	1800
4.37	Longitud de la carretilla sin horquillas	mm	l7	1980	1980
<b>Rendimiento</b>					
5.1	Velocidad de tracción, con / sin carga	km/h		10.2 / 10.5	10.0 / 10.5
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga	m/s		0.23 / 0.43	0.21 / 0.43
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga	m/s		0.40 / 0.38	0.40 / 0.38
5.4	Velocidad de tracción, con / sin carga	m/s		0.10 / 0.10	0.10 / 0.10
5.8	Pendiente superable máxima con / sin carga	%		8.0 / 12.5	7.0 / 12.0
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros), con / sin carga	s		6.0 / 5.6	6.5 / 5.5
5.10	Freno (mecánico, hidráulico, eléctrico)			electromecánico	electromecánico
<b>Motores</b>					
6.1	Motor de tracción (S2 60 min)	kW		7.5	7.5
6.2	Motor de elevación (S3 15 %)	kW		14.0	14.0
6.4	Voltaje de la batería / capacidad (5 horas de descarga)	V/Ah		48 / 800, 960	48 / 800, 960
6.5	Peso de la batería	kg		1100	1100
<b>Varios</b>					
8.1	Tipo de control de velocidad			continuo	continuo
8.2	Presión máxima de trabajo	bar		160	190



**RBM20K** • **RBM25K**  
**2.0t** • **2.5t**

● **Características avanzadas, calidad en la fabricación y rendimiento fiable.**

**Estilo y ergonomía**

- habitáculo del operario espacioso, moderno y ergonómico para un fácil y cómodo manejo
- dirección electrónica “fly by wire” y controles hidráulicos ligeros que permiten realizar el trabajo sin esfuerzo
- consola de control ajustable que asegura el máximo confort en la conducción
- asiento totalmente ajustable en peso, ángulo de inclinación del respaldo y posición del operario
- mástil panorámico que permite al conductor una clara visibilidad del entorno y la carga

**Rendimiento excepcional**

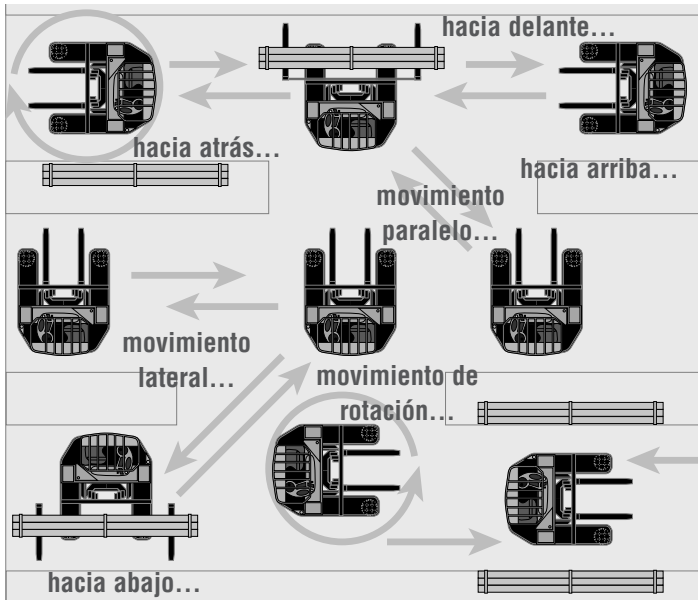
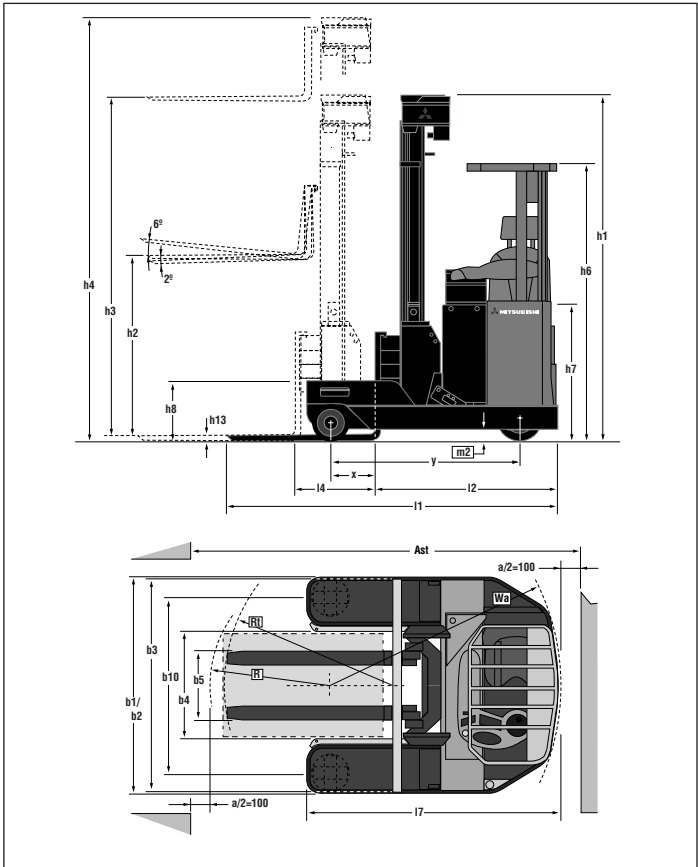
- manejo cómodo y fácil de grandes cargas en pasillos estrechos
- las impresionantes velocidades de elevación y descenso permiten apilar eficazmente las cargas a gran altura
- desplazamiento multidireccional: hacia delante, hacia atrás, paralelo, lateral y de rotación. Los sentidos de marcha se controlan mediante un control de selección

**Alta tecnología**

- tecnología de AC en todos los motores y controladores (motores de tracción, hidráulico y dirección)
- el motor de tracción de AC ofrece una potente aceleración, frenado regenerativo y modulación continua de la velocidad de tracción
- la unidad de control de alta frecuencia de la bomba garantiza un comportamiento suave y sin sacudidas de todas las funciones hidráulicas
- cada rueda de carga tiene un motor de dirección, un controlador y un sistema de frenado independientes para mejorar la capacidad de maniobra
- todas las ruedas giran 360° en todas direcciones, lo que permite una gran precisión en la conducción
- funciones totalmente programables como la velocidad, aceleración y frenado para ajustarlas según el trabajo que se tenga que realizar
- amplia selección de funciones de diagnóstico incorporadas que reducen al mínimo el tiempo de inactividad debido a problemas y averías
- la innovadora apertura lateral de la cabina facilita y simplifica el acceso para las reparaciones y el mantenimiento

**Opciones disponibles**

- indicador de alturas de elevación o preselector de la alturas de elevación
- apoyabrazos articulado para el conductor
- sistema de radio y altavoces
- destellante
- asiento con reposacabezas



● **Carretillas apiladoras de mástil retráctil multidireccional: diseñadas para trasladar y almacenar mercancías en todas direcciones de manera eficaz y segura.**

Las carretillas apiladoras de mástil retráctil multidireccional Mitsubishi RBM20K y RBM25K son ideales para aplicaciones industriales intensivas. Son particularmente adecuadas para las situaciones en las que se tiene que operar en pasillos muy estrechos o en áreas reducidas.

Además, su diseño simplifica al máximo las operaciones de revisión y mantenimiento. Toda la cabina se desliza para abrirse, lo que permite total acceso a todos los componentes y sistemas principales.

Estos modelos tienen un controlador totalmente programable que incluye componentes electrónicos de tecnología punta. El controlador puede programarse para diversas condiciones de funcionamiento, lo que asegura un bajo consumo de energía y turnos de trabajo prolongados.

Si está buscando una alta fiabilidad y total flexibilidad direccional, las carretillas apiladoras de mástil retráctil multidireccional Mitsubishi RBM20K y RBM25K son la solución.

● **Con Mitsubishi, la elección es fácil...**

**E**n Mitsubishi Forklift Trucks, nos basamos en la calidad y la fiabilidad. La filosofía que nos guía es lograr un rendimiento al 100% con un tiempo de parada nulo. Nuestras Carretillas Elevadoras están construidas según las más altas cotas de calidad para garantizar la máxima fiabilidad, sea cual sea su aplicación.

Los estándares establecidos en investigación, ingeniería y fabricación garantizan que usted pueda confiar en nosotros cuando dependa de una carretilla de almacén.

En Mitsubishi Forklift Trucks, la fiabilidad del producto y la satisfacción del cliente no son simples conceptos, sino un valor permanente.

**Características y capacidad del mástil**

RBM20K • RBM25K					
Tipo de Mástil	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm	Carriage tilt F/B (°)
Triplex con elevación libre	5400	2495	6200	1800	2/6
	5700	2595	6500	1900	2/6
	5900	2662	6700	1967	2/6
	6300	2795	7100	2100	2/6
	7000	3028	7800	2333	2/6
	7500	3195	8300	2500	2/6
	8000	3362	8800	2667	2/6
	8500	3528	9300	2833	2/6
	9000	3695	9800	3000	2/6

h1 = Altura con mástil replegado

h4 = Altura con mástil desplegado

h2 + h13 = elevación libre

RBM20K / RBM25K • Integrated fork spreader with tilt							
Chassis ancho total (mm)	Batería capacidad (Ah)	Peso de la batería (kg)	Ast* (Ast3*) 4.33 (mm)	Ast* (Ast3*) 4.34 (mm)	l4 4.28 (mm)	l2 4.20 (mm)	x 1.8 (mm)
1700	800	1100	2885 (2650)	2940 (2850)	620	1440	350
1700	960	1300	2925 (2705)	2990 (2906)	565	1495	295

\* Ast = Wa + R + 200 (Ast3 = Wa - X + l6 + 200)

