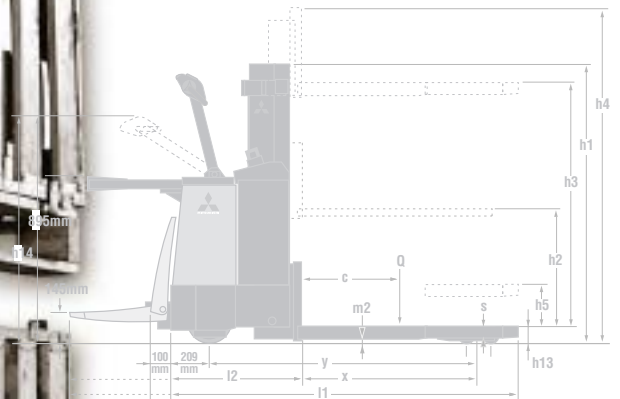




Traspaleta eléctrica con plataforma 1,6t



SBD16K



Características				
1.1	Fabricante			Mitsubishi
1.2	Modelo			SBD16K
1.3	Fuente de potencia (eléctrica, diesel, gasolina, gas)			batería
1.4	Tipo de control (acompañante sentado, de pie, sentado)			acompañante sentado / de pie
1.5	Capacidad o carga nominal	Q	(kg)	1600 / 800
1.6	Centro de gravedad de la carga	c	(mm)	600
1.8	Distancia de eje de jiro al frente de las horquillas (horquillas bajadas)	x	(mm)	960
1.9	Distancia entre ejes (horquillas bajadas)	y	(mm)	1439
Pesos				
2.1	Peso de la carretilla (con carga nominal y batería)		kg	2570
2.2	Carga por eje (con carga y batería) adelante/atrás		kg	950 / 1620
2.3	Peso de rueda de tracción/ruedas porteadoras (sin carga y con batería)		kg	700 / 270
Ruedas y bandejas				
3.1	Neumáticos (R: Goma, Vul: vulkollan), rueda de tracción / rueda porteadora			Vul / Vul
3.2	Dimensiones de las ruedas de carga (diámetro x sección)			85 x 75
3.3	Dimensiones de las ruedas motriz (diámetro x sección)			230 x 70
3.4	Dimensiones de las ruedas de apoyo (diámetro x ancho)			150 x 50
3.5	Número de ruedas (x = motriz), tracción / porteadoras			2+1x / 4
3.6	Anchura entre patas (centro de ruedas porteadoras), lado de carga	b10	(mm)	405
3.7	Anchura entre patas (centro de bandajes), adelante	b11	(mm)	564
Dimensiones				
4.2	Altura del mástil replegado (véase tablas)	h1	(mm)	1255 (1370) ¹⁾
4.4	Elevación útil (véase tablas)	h3	(mm)	1600
4.5	Altura del mástil desplegado	h4	(mm)	2023 (2138) ¹⁾
4.6	Elevación inicial tipo transpaleta	h5	(mm)	115
4.8	Altura del asiento (comprimido) de la plataforma	h7	(mm)	145
4.9	Altura de la caña del volante en posición de conducción (min./max.)	h14	(mm)	980 / 1240
4.15	Altura de las horquillas, totalmente bajadas	h13	(mm)	85 / 90 ²⁾
4.19	Longitud total	l1	(mm)	1933 (2383) ³⁾
4.20	Longitud de máquina (al frente de las horquillas)	l2	(mm)	783 (1233) ³⁾
4.21	Chasis (ancho total)	b1	(mm)	790
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor / anchura / longitud)	s,e,l	(mm)	65 / 165 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	(mm)	570
4.32	Distancia de las patas porteadoras al suelo	m2	(mm)	25
4.34	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) pallet de 800 x 1.200 mm, a lo largo	Ast	(mm)	2430 (2866) ³⁾
4.35	Radio de giro (horquillas bajadas)	Wa	(mm)	1764 (2200) ³⁾
Rendimiento				
5.1	Velocidad de tracción, con / sin carga		km/h	5.5 / 6.0 ⁴⁾
5.2	Velocidad de elevación, con / sin carga		m/s	0.13 / 0.18
5.3	Velocidad de descenso, con / sin carga		m/s	0.28 / 0.16
5.8	Pendiente superable máxima con / sin carga		%	7 / 15
5.10	Freno (mecánico, hidráulico, eléctrico)			Electromagnético
Motores				
6.1	Motor de tracción (S2 60 min)		kW	1.5
6.2	Motor de elevación (S3 15 %)		kW	2.0
6.4	Voltaje de la batería / capacidad (5 horas de descarga)		V/Ah	24 / 250
6.5	Peso de la batería		kg	200
Varios				
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo

¹⁾ Números entre paréntesis: con la elevación inicial totalmente desplegada

²⁾ La altura de los brazos de apoyo totalmente replegada/brazos de apoyo y tablero portahorquillas completamente replegados

³⁾ Número entre paréntesis: en modo "stand-on" (de pie)

⁴⁾ Modo Stand-on, horquillas desplegadas: 6/6'5 km/h

Modo Stand-on, horquillas replegadas: 8/9 km/h

SBD16K

1,6t

● **La traspaleta eléctrica con plataforma Mitsubishi SBD16K: confort, velocidad y productividad, todo en uno**

La **SBD16K** ha sido diseñada especialmente para el transporte y el apilado doble de palets. Se puede manejar al mismo tiempo dos palets utilizando el carro porta horquillas y la función de elevación inicial de los brazos de sujeción. El mástil doble tiene una altura máxima de horquilla de 1.690 mm, además de la elevación inicial de 115 mm. La capacidad total es de 1.600 kg. de los cuales 800 se pueden colocar en la carretilla de horquilla.

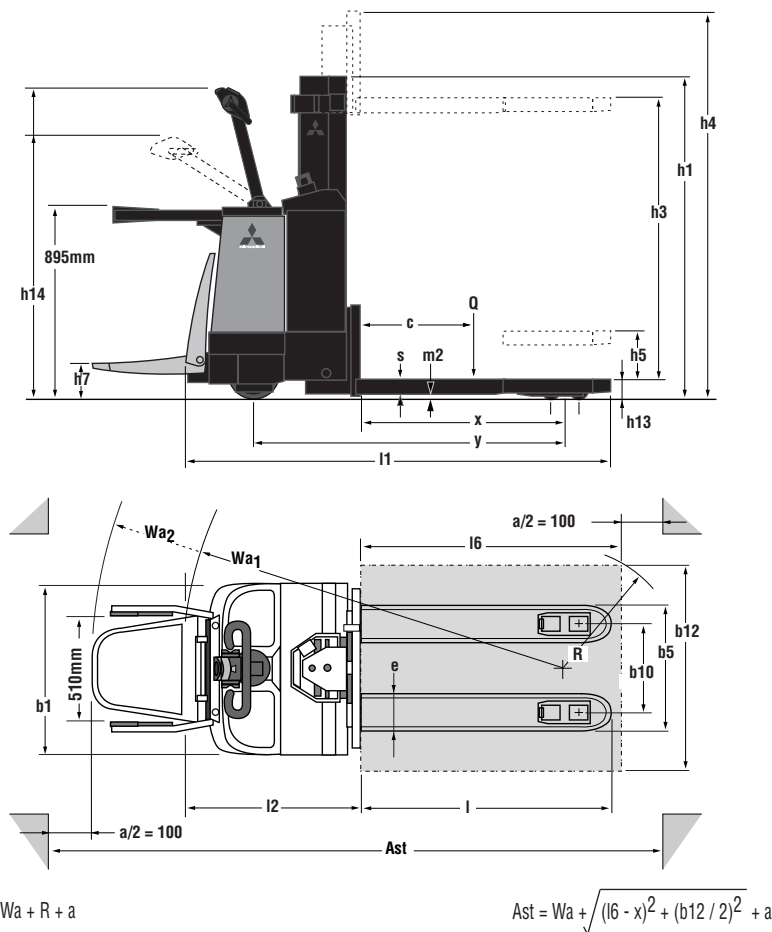
El brazo de mando ergonómico **SBD16K** y el cabezal mecánico extremadamente compacto proporcionan un funcionamiento confortable. Todos los mandos de control se encuentran en el extremo del timón y los controles duales permiten el manejo con la mano derecha o con la izquierda indistintamente.

Gracias a su chasis, muy estrecho, el apilador doble **SBD16K** funciona sin dificultar en lugares estrechos, lo cual permite aprovechar mejor el espacio. Con la plataforma elevada y las barras laterales bajadas, se puede lograr dimensiones aún más compactas, lo cual proporciona una versatilidad extrema al trabajar dentro de vehículos, en las aplicaciones de apilado de bloques o en otras zonas con poco espacio.

El motor de excitación independiente, y el sistema de detección de carga patentado garantizan una tracción y un par de la rueda de transmisión óptimos, lo cual proporciona una potencia eficaz y controlada en todas las aplicaciones.

La traspaleta Mitsubishi **SBD16K** se ha diseñado para ofrecer la máxima simplicidad de servicio y mantenimiento rutinario. Hay un fácil acceso a todos los componentes principales.

La **SBD16K** será su compañera ideal para las tareas duras, cuando requiera una gran calidad y una gran productividad.



● Características avanzadas para una máxima productividad

- Gran confort, timón de mando ergonómico para ofrecer un funcionamiento preciso y eficiente, con todos los botones de mando y seguridad incorporados.
- La plataforma se bloquea en posición "baja" para una mayor seguridad y un fácil acceso y salida del apilador.
- Grupo de tracción de corta longitud y chasis estrecho que permiten un manejo eficiente.
- Las puntas redondeadas de las horquillas garantizan la suave entrada y salida del palet.
- Un motor de tracción con excitación independiente optimiza el par, mientras que el sistema patentado de sensores de carga optimiza la presión de las ruedas de tracción sobre el suelo a medida que se incrementa la carga. La combinación de ambos factores da lugar a una tracción y a una respuesta en rampa excelentes en todas las situaciones.
- El frenado regenerativo acelera los ciclos de trabajo, alarga la duración de la batería y protege los componentes contra un desgaste prematuro.

● Opciones disponibles

- Derivación del bloqueo del brazo de mando.
- Rueda motriz de goma.
- Cargador de batería montado con enrollador de cable automático.
- Visualizador de funciones múltiples con contador de horas, indicador de batería y diagnóstico de fallos.
- Amplia variedad de opciones de horquillas.
- Longitud de horquillas 800 mm.



*Cuando la fiabilidad
lo es todo...*



● Con Mitsubishi, la elección es fácil...

En Mitsubishi Forklift Trucks, nos basamos en la calidad y la fiabilidad. La filosofía que nos guía es lograr un rendimiento al 100% con un tiempo de parada nulo. Nuestras Carretillas Elevadoras están construidas según las más altas cotas de calidad para garantizar la máxima fiabilidad, sea cual sea su aplicación.

Los estándares establecidos en investigación, ingeniería y fabricación garantizan que usted pueda confiar en nosotros cuando dependa de una carretilla de almacén.

En Mitsubishi Forklift Trucks, la fiabilidad del producto y la satisfacción del cliente no son simples conceptos, sino un valor permanente.



WSGM0248 (11/00) ok
© 2000 MCFE
Printed in The Netherlands

mitforklift@mcfe.nl
www.mitforklift.com

NOTE: Performance specifications may vary depending on standard manufacturing tolerances, vehicle condition, types of tyres, floor or surface conditions, applications, or operating environment. Trucks may be shown with non-standard options. Specific performance requirements and locally available configurations should be discussed with your Mitsubishi Lift Truck Distributor. Mitsubishi follows a policy of continual product improvement. For this reason, some materials, options and specifications could change without notice.